

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер
ПАО «НМЗ им. Кузнецова»

«30» августа 2017 года



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ НСО
«Новосибирский технический
колледж им. А. И. Покрышкина»

Г. Ф. Талюкина

«30» августа 2017 года



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

интегрированный

Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения

Новосибирской области

«Новосибирский технический колледж им. А. И. Покрышкина»

по специальности среднего профессионального образования

22.02.06 сварочное производство

по программе *базовой* подготовки

Квалификация: **техник**

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 2 - 3 уровень квалификации**

Сварщик частично механизированной сварки плавлением - 2 - 3 уровень квалификации

Форма обучения - **очная**

Нормативный срок обучения – **2** года и **10** мес.

на базе **основного общего** образования

Профиль получаемого профессионального образования

с получением среднего общего образования

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

интегрированный

Государственного бюджетного профессионального

образовательного учреждения

Новосибирской области

«Новосибирский технический колледж

им. А. И. Покрышкина»

специальность

22.02.06 сварочное производство

Квалификация (техник)

Образовательный уровень СПО: базовый

Квалификация по профессии: электросварщик ручной сварки – 4 разряд; электрогазосварщик – 3 разряд.

Форма обучения: очная

Нормативный СРОК ОБУЧЕНИЯ:

2 г. 10 мес.

На базе среднего общего образования;

ФГОС СПО, утвержден приказом
Минобрнауки РФ № 360 от 21.04.2014г.
Зарегист. Министерством юстиции от
27.06.2014г. рег. № 32877.
(в ред. Приказа Минобрнауки России от
09.04.2015 N 389)

1. График учебного процесса

сентябрь				29.09 – 5.10	октябрь			27.10 - 2.11	ноябрь				декабрь				29.12 - 4.01	январь			26.01 – 1.02	февраль			23.2 – 1.03	март				30.03 - 5.04	апрель			27.04 – 3.05	май			
1	8	15	22		6	1	2		3	1	1	2	1	8	1	2		5	1	1		2	9	1		2	9	1	2		9	16	2		6	1	2	4
7	14	21	28		12	3	0	9	0	7	4	7	1	5	2	1	2	9	8	1	6	8	1	5	8	1	22	3	1	3	0	1	1	18	25			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			

2. Сводные данные по бюджету времени

июнь				29.06 – 5.07	июль			27.07 – 2.08	август				Курсы	Теоретическое обучение		Промежуточная аттестация, нед.	Практики, недель				Гос. (итоговая) аттестация, нед.		Каникулы, нед.	Военные сборы	Всего недель
1	8	15	22		6	13	20		3	10	17	24		Нед.	Час		Учебная (для получ. навыков)	Производственная (по профилю спецнал.)	Производственная (преддипломная)	Подготовка к гос. итог. атт.	Защита выпускной квалиф. раб.				
7	14	21	28		12	19	26	9	16	23	31	1	29	1050	2	10							11		52
00	00	00	00	=	=	=	=	=	=	=	=	2	28	1020	2	5	6						11		52
x	x	x	x	=	=	=	=	=	=	=	=	3	21	756	1		9	4	4	2			2		43
///	///	///	///									Итого:	78	2826	5	15	15	4	4	2	24	0	147		

Обозначения:	Теоретическое обучение	Учебная практика (производственное обучение) с теоретическим обучением	Учебная практика (производственное обучение) без теоретического обучения	Производственная практика	Экзамены	Итоговая государственная аттестация	Каникулы	Военные учебные сборы
	□	0	00	x	::	///	=	В

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов	Промежуточная аттестация распредел. по семестрам				Максим. учебная нагрузка студента (час)	Самост. учебная нагрузка студента (час)	Обязательные учебные занятия (час.)			Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам (часов в семестр)						
		Экзаменов	Курс проект. (курс. раб.)	Зачетов (дифференц.)	Зачетов (контрольных работ)			Всего	В том числе			1 курс		2 курс		3 курс	
									Занятия на урок.	Лаб. раб. практ. занят.	Курсовой проект/ работа	1 семестр 17 недель	2 семестр 24 недели	3 семестр 17 недель	4 семестр 24 недели	5 семестр 17 недель	6 семестр 24 недели
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
								3924				576	840	576	840	612	480
	Обязательная часть циклов ППСЗ					4239	1413	2826	1398	1428		480	570	396	624	612	144
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл					744	248	496	136	360		64	120	64	120	104	24
ОГСЭ.01	Основы философии			4		60	12	48	48						48		
ОГСЭ.02	История			2		60	12	48	48				48				
ОГСЭ.03	Иностранный язык	5		1,2,3	4	212	36	176		176		32	36	32	36	40	
ОГСЭ.04	Физическая культура			1,2,3,4,5		352	176	176		176		32	36	32	36	40	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи*			5,6		60	12	48	40	8					24	24	
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл					396	132	264	146	118		176	88				
ЕН.01.	Математика	2		1		162	54	108	60	48		64	44				
ЕН.02.	Физика			1,2		162	54	108	48	60		64	44				
ЕН.03.	Информатика			1		72	24	48	38	10		48					
								3164				336	632	512	720	532	432
П.00	Профессиональный цикл					1896	1033	2066	146	950		240	362	332	504	532	96
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины					1203	401	802	482	320		130	208	110	192	90	24
ОП.01	Инженерная графика	2		1		111	37	74	16	58		32	42				
ОП.02	Электротехника и электроника	2		1		150	50	100	64	36		50	50				
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация			4		75	25	50	34	16					50		
ОП.04	Техническая механика	4			3	150	50	100	66	34				44	56		
ОП.05	Материаловедение			1, 2		102	34	68	56	12		48	20				
ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности	3		2		150	50	100	44	56			56	44			
ОП.07	Основы экономики организации			4		60	20	40	24	16					40		
ОП.08	Правовое обеспечение профессиональной деятельности			5,6		93	31	62	42	20						38	24
ОП.09	Охрана труда			2		60	20	40	24	16			40				

ОП.10	Безопасность жизнедеятельности			3,4			102	34	68	28	40			22	46			
ОП.11	Менеджмент			5,6			75	25	50	42	8					26	24	
ОП.12	Психология делового общения*			5,6			75	25	50	42	8					26	24	
ПМ.00	Профессиональные модули								2362				206	424	402	528	418	384
							1896	632	1264	634	630		110	154	222	312	418	48
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций								528									
							468	156	312	156	156					312		
МДК.01.01	Технология сварочных работ	4					186	62	124	62	62					124		
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	4	4				282	94	188	94	94	30				188		
ПП.01	Производственной практики			4					216							216		
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий								518									
							489	163	326	164	162						326	
МДК.02.01	Основы расчёта и проектирования сварных конструкций	5					342	114	228	114	114					228		
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	5					147	49	98	50	48					98		
ПП.02	Производственной практики			6					192									192
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ								128									
							84	28	56	28	28					56		
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	5					84	28	56	28	28					56		
ПП.03	Производственной практики			6					72									72
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства								156									
							126	42	84	42	42					36	48	
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	6		5			126	42	84	42	42					36	48	
ПП.04	Производственной практики			6					72									72
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих								1032				206	424	402			
							729	243	486	244	242		110	154	222			
МДК.05.01	Подготовительно-сварочные работы	1					96	32	64	32	32		64					
МДК.05.02.	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	2		1			300	100	200	102	98		46	154				
МДК.05.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	3		3			279	93	186	92	94	30			186			
МДК.05.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	3					54	18	36	18	18				36			
УП.05.04	Учебная практика	2кв, 3кв		1					450				96	270	180			
	Всего								3924				576	840	576	840	612	480
ПА	Промежуточная аттестация								180				36	36	36	36		36

ПДП	Преддипломная практика							144							144	
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация							216							216	
	За курс:							4464								
Консультации на учебную группу по 4 часа в год на человека							Всего:	Дисциплин и МДК			11	12	8	10	10	8
Государственная (итоговая) аттестация								Учебной практики			96	270	180			
1 Программа базовой подготовки								Производственной практики/ преддипломной практики						216		336/144
1.1 Дипломный проект (работа)								Экзаменов			1	4	4	3	4	1
Выполнение дипломного проекта с 18 мая по 14 июня (всего 4 нед.)								Зачетов (дифф.)			10	8	3	6	6	7
1.2 Защита дипломного проекта с 15 июня по 28 июня (всего 2 нед.)								Зачетов (к/р)					1	1		

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 22.02.06 сварочное производство

№	Наименование
	Кабинеты:
1	гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	иностранного языка (лингвфонный)
3	математики
4	русского языка и литературы
5	инженерной графики
6	электротехники и электроники
7	метрологии, стандартизации и сертификации
8	технической механики
9	материаловедения
10	информатики и информационных технологий
11	экономических дисциплин
12	гуманитарных и социально-экономических дисциплин (менеджмент и правовое обеспечение профессиональной деятельности)
13	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
14	электротехнических дисциплин
15	теоретические основы сварки и резки металла
16	технологии электрической сварки плавлением
	Лаборатории:
17	электротехники и электроники
18	технической механики
19	материаловедения
20	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
21	слесарная
22	сварочная
	Полигоны:

23	сварочные технологии
	Спортивный комплекс:
24	спортивный зал
25	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
26	место для стрельбы
	Залы:
27	библиотека
28	читальный зал с выходом в сеть Интернет
29	актовый зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Новосибирской области «Новосибирский технический колледж им. А. И. Покрышкина» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21 апреля 2014 года, зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 32877 от 27 июня 2014 года), (в ред. Приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 N 389) **22.02.06 сварочное производство** и профессии среднего профессионального образования (далее – СПО по профессии), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 842 от 2 августа 2013 года, зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 29669 от 20 августа 2013 года), (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 N 1039, от 17.03.2015 N 247) **150709.02 сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**, Положения об интегрированных и сокращенных профессиональных образовательных программах, реализуемых в государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении Новосибирской области «Новосибирский технический колледж им. А. И. Покрышкина»

Организация учебного процесса

Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности 22.02.06 сварочное производство при очной форме обучения (2 г. 10 мес. на базе среднего (полного) общего образования) составляет 147 недель, в том числе:

- теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия	78 недель;
- учебная практика	15 недель;
- производственная практика	15 недель;
- преддипломная практика	4 недели;
- промежуточная аттестация	5 недель;
- государственная итоговая аттестация	6 недель;
- каникулярное время	24 недели

Режим занятий:

- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- продолжительность занятий - группировка парами;
- недельная учебная нагрузка учащегося обязательными учебными занятиями составляет 36 часов в неделю;
- при проведении лабораторных работ по ряду дисциплин производится деление на подгруппы численностью не менее 12 человек;
- нагрузка учащегося обязательными учебными занятиями: $36 \text{ часов}; 29,2 \text{н} \times 30 \text{ч} + 28,1 \text{н} \times 36 \text{ч} + 21 \text{н} \times 36 \text{ч} = 2826 \text{ч};$
- максимальный объем учебной нагрузки учащегося не превышает 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы;

– максимальный объём учебной нагрузки учащегося: 54 часа; $29,2н \times 45ч + 28,1н \times 54ч + 21н \times 54ч = 4239ч$;

Программы подготовки специалистов среднего звена:

– ППССЗ - интегрированная, по специальности СПО **22.02.06 сварочное производство** и профессии СПО сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

– объём практической подготовки учащегося (учебная и производственная практика, преддипломная практика, лабораторные и практические занятия) составляет 64 % от общего объёма времени, отведённого на теоретическое обучение и практику:

объём практической подготовки в часах - 2526 часов (1428 лабораторные и практические занятия + 1098 практики = 2526)

объём теоретической и практической подготовки в часах 3924 часа (1398 теории + 2526 практики = 3924)

– согласно требованиям ФГОС количество экзаменов в учебном году не превышает 8;

– вариативная часть направлена на реализацию личностных потребностей обучающихся, обеспечение гуманитаризации содержания образования, на обеспечение конкурентоспособности;

– выбранные дисциплины являются обязательными для изучения.

– на 1 курсе изучаются общепрофессиональные дисциплины - «инженерная графика», «электротехника и электроника», «материаловедение», «охрана труда», для освоения профессии СПО - сварщик (электросварочные и газосварочные работы);

– на 1, 2 курсе изучается профессиональный модуль «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих», в котором изучаются МДК предусмотренные ФГОС СПО по профессии сварщик (электросварочные и газосварочные работы);

– конце 1 курса проводится квалификационный экзамен по профессии «сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» с присвоением квалификационных разрядов (электросварщик ручной сварки) – 3 разряд; электрогазосварщик – 2 разряд)

– на 2 курсе в конце 1 полугодия проводится квалификационный экзамен по профессии «сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» с присвоением квалификационных разрядов (электросварщик ручной сварки) – 4 разряд; электрогазосварщик – 3 разряд) и выдается свидетельство;

– обций гуманитарный и социально-экономический цикл начинается на 1 курсе;

– математический и обций естественнонаучный цикл начинается на 1 курсе;

– профессиональный модуль «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций» изучается на 2 курсе;

– профессиональные модули «Разработка технологических процессов и проектирование изделий», «Контроль качества сварочных работ», «Организация и планирование сварочного производства» изучаются на 3 курсе параллельно;

Формы и процедуры текущего контроля знаний:

– прописываются в программах дисциплин и профессиональных модулей преподавателями;

Организация консультаций:

– формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные и др. реализуются 4 часа в год на одного учащегося, консультации включены в часы самостоятельной учебной нагрузки обучающихся;

– количество часов консультаций определяется от количества часов на дисциплину и профессиональный модуль;

– формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные - определяются преподавателями дисциплин и профессиональных модулей;

Порядок проведения учебной и производственной практики:

– учебная практика на 1 и 2 курсе проводится в учебных мастерских, 1 раз в неделю, в конце 1 курса учебная практика на производстве в течение 5 нед., на 2 курсе в конце 1 полугодия учебная практика на производстве по профессии в течении 5 нед.

- производственная практика (по профилю специальности) в конце 2 и 3 курса проводится концентрированно на предприятии: на 2 курсе – 6 недель, на 3 курсе – 9 недель;
- преддипломная практика - предусмотрена в конце 4 курса концентрированно – 4 недели;
- все практики заканчиваются зачетом;
- при окончании учебной и учебной практики на производстве по профессии в конце 3 семестра проводится квалификационный экзамен по профессии «сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» с присвоением квалификационных разрядов (электросварщик ручной сварки) – 4 разряд; газосварщик – 3 разряд), квалификационный экзамен проводится за счет часов модуля;

Промежуточная аттестация:

- проводится каждый семестр, кроме 3 курса;
- по каждой изучаемой дисциплине и МДК предусмотрена форма промежуточной аттестации - зачет, дифференцированный зачет, экзамен;
- при освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по модулю является экзамен (квалификационный) Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».;
- при освоении программ междисциплинарных курсов в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по МДК является экзамен.

Курсовой проект:

- предусмотрено 2 курсовых проекта по профессиональным модулям «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих», «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций»;
- время на курсовой проект берется из часов предусмотренных на изучение профессиональных модулей.

Формирование вариативной части ППССЗ:

- объем вариативной части ППССЗ – 900 часов,
- часы вариативной части использованы на:
- увеличение на 64 часов общего гуманитарного и социально-экономического цикла, в том числе на дисциплину «Русский язык и культура речи» - 48 часов
- увеличение на 48 часов математического и общего естественнонаучного цикла начинается, в том числе на дисциплины «Информатика» - 48 часов;
- увеличение на 414 часов общепрофессиональных дисциплин, в том числе на дисциплину « Психология делового общения» - 50 часов;
- увеличение на 198 часов учебной и производственной практики;
- на профессиональные модули - 176 часов.

Форма проведения государственной (итоговой) аттестации:

- государственной (итоговой) аттестации включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа) – 6 недель;
- обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Согласовано:

Председатели предметных (цикловых) комиссий:

Комиссия общеобразовательных дисциплин _____ О.Н. Летилина

Комиссия профессионального цикла _____ С.Г. Железнякова

Председатель методической комиссии НТК им. А. И. Покрышкина _____ Е.В. Романова

Заместитель директора по учебной работе:

_____ Г.Г. Сорокина