

Согласовано
 Главный инженер
 ПАО "НМЗ им. Кузьмина"
 К.Н. Шишунов
 "14" августа 2022 г.

Утверждаю
 Директор ГБПОУ НСО "Новосибирский технический
 колледж им. А.И.Покрышкина"
 Г.Ф. Талюкина
 "14" августа 2022 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

ГБПОУ НСО «Новосибирский технический колледж им. А.И. Покрышкина»

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование специальности

уровень образования

среднее профессиональное образование на базе основного общего образования с получением среднего общего образова

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик частично механизированной сварки плавлением (2-3 уровень квалификации)

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ:

2 года 10 мес.

год начала подготовки по УП

2022

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Промежуточная аттестация распредел. по семестрам					Вариативная часть*	Трудоёмкость образовательной программы(час.)					Распределение занятий во взаимодействии с преподавателями по курсам и семестрам (час в семестр)									
		Экзамен	Курс проект (курс раб.)	Защит (инф. лист)	Защит (контроль. Раб.)	Самостоятель ная работа		Самостоятель ная работа обучающегося	взаимодейств	в т.ч. лаб и практ занятия, включая	I курс		II курс				III курс					
											1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 24 нед.	5 сем. 17 нед.	6 сем. 24 нед.						
самост	аудит.	самост	аудит.	самост	аудит.	самост	аудит.	самост	аудит.	самост	аудит.	самост	аудит.	самост	аудит.							
О.00	Общеобразовательный цикл						2193	731	1462	616	0	204	0	272		328	340	0	210	0	108	
	Общие						2139	713	1426	606	0	204	0	272		328	340	0	210	0	72	
ОДБ.01	Русский язык	Э	3				201	67	134	66		36		56		42						
ОДБ.02	Литература	ДЗ		5			282	94	188	60						64		70		54		
ОДБ.03	Родной язык	ДЗ		6			54	18	36	10												36
ОДУ.04	Иностранный язык	ДЗ		5			294	98	196	160		36		48		32		48		32		
ОДУ.05	Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия	ДЗ,Э	5	3			426	142	284	20		52		66		38		76		52		
ОДБ.06	История	Э	5				351	117	234	40		36		48		70		48		32		
ОДБ.07	Физическая культура	ДЗ		5			357	119	238	228		44		54		46		54		40		
ОДБ.08	ОБЖ	ДЗ		4			120	40	80	12						36		44				
ОДБ.09	Астрономия	ДЗ		6			54	18	36	10												36
	По выбору из обязательных предметных областей						939	313	626	168	0	108	0	140	0	136	0	92	0	108	0	42
ОДУ.10	Информатика	ДЗ		3			201	67	134	88		36		48		50						
ОДБ.11	Физика	ДЗ,Э	5	3			351	117	234	60		36		48		44		50		56		
ОДБ.12	Обществознание (включая экономику и право)	ДЗ		6			387	129	258	20		36		44		42		42		52		42
	Дополнительные						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Индивидуальный проект*																					
ОП.00	Общепрофессиональный цикл						386	128	258	108	0	42	0	76	0	0	0	68	0	24	0	48
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ		1			62	20	42	20		42										
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ		2			51	17	34	12			34									
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ		2			63	21	42	12			42									
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ		4			54	18	36	12							36					
ОП.05	Основы экономики	ДЗ		6			48	16	32										16		16	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ		4			48	16	32	16							32					
ФК.01	Физическая культура	ДЗ		6			60	20	40	36									8		32	
П.00	Профессиональный цикл					216	658	220	1866	218	0	240	0	358	0	112	0	328	0	234	0	594
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки					0	285	95	508	94		240	0	268	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Э	1				87	29	58	28		58										
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	Э	2				96	32	64	32		18		46								
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	Э	1				51	17	34	16		34										
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	Э	1				51	17	34	18		34										
УП.01	Учебная практика	ДЗ		2			0	0	318			96		222								
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом					80	204	68	712	68	0	90	0	112	0	258	0	0	0	0	0	252
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ДЗ,Э	4	2		80	204	68	136	68		90		16		30						
УП.02	Учебная практика	ДЗ		4			0	0	324					96		228						
ПП.02	Производственная практика	ДЗ		6			0	0	252													252
ПМ.04	Частично механизированная сварки (наплавка) плавлением					136	169	57	646	56	0	0	0	0	0	70	0	234	0	342		
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	Э	5			112	169	57	112	56						70			42			
УП.04	Учебная практика	ДЗ		6			0	0	282										192			90
ПП.04	Производственная практика	ДЗ		6		24	0	0	252													252
ПДП.00	Промежуточная аттестация																					
									144			18		18		36		36		36		

ГИА	Государственная итоговая аттестация							108						108					
		ВСЕГО						4428		612		864		612		864		612	
		4428								1476				1476				1476	
Всего		3237	1079	3838	942	0	486	0	706	0	440	0	736	0	468	0	750		
В том числе:																			
- самостоятельная работа студента			0																
Практики:			924				96		222		96		228		192		90		
производственная практика			504														504		
Преддипломная практика			0																
Промежуточная аттестация			144				18		18		36		36		36				

Пояснения	
1. Нормативная база:	
Настоящий учебный план по профессии среднего профессионального образования разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», утвержденного приказом Минобрнауки России от от 29.01.2016г. № 50, федерального государственного образовательного стандарта среднего полного общего образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413; в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14.06. 2013 № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказом Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»; Письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования».	
2. Организация учебного процесса и режим занятий	
2.1. Учебный год начинается 1 сентября. Срок получения СПО по по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» в очной форме обучения составляет на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев. Присваиваемая квалификация – Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик частично механизированной сварки плавлением (2-3 уровень квалификации)	
2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся:	
- Продолжительность 1 часа учебных занятий составляет 45 мин.;	
Объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часов в неделю, включая все виды учебной нагрузки и практику.	
Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусмотрены 4 часа в год на 1 обучающегося. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.	
самостоятельная работа запланирована в объеме 1374 часов	
2.3. При реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) предусматриваются следующие виды практик: учебная, производственная практики. Все виды практик проводятся в рамках профессиональных модулей и направлены на формирование у обучающихся видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО	
Общий объем практики 39,8 недель.	
Учебная практика – 25,8 недель.	
Производственная практика – 14 недель	
2.4. Каникулы составляют 24 недели, из которых на 1 курсе – 11 недель, на втором – 11 недель, на третьем – 2 недели	
2.5. Государственная итоговая аттестация – 3 недели	
3. Общеобразовательный цикл	

Общеобразовательный цикл ППКРС сформирован с учетом Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, профиль - технический. Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличен на 2 года. Все дисциплины общеобразовательного цикла изучаются в пределах 1-6 семестров. Расчет продолжительности изучения общеобразовательного цикла произведен исходя из 2052 часов на изучение общеобразовательных предметов и 108 часов на промежуточную аттестацию
Профильные дисциплины: Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия и Физика
Дисциплина по выбору: Индивидуальный проект
Индивидуальный проект выполняется студентами самостоятельно за счет часов промежуточной аттестации общеобразовательного цикла. Индивидуальный проект может выполняться по одному или нескольким предметам, а также быть междисциплинарным. В период промежуточной аттестации могут проводиться консультации по индивидуальному проекту, проводиться его предзащита. Защита индивидуальных проектов планируется в 4 семестре в период промежуточной аттестации
4. Формирование вариативной части ОПОП
Вариативная часть образовательной программы использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно сочетанию получаемых квалификаций в объеме 216 часов и реализована в форме 192 часа учебных занятий и 24 часа практики, что составляет 30% от общего объема учебных циклов.
5. Порядок аттестации обучающихся
Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.
Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются в двухбалльной системе: «зачтено», «незачтено» или в четырехбалльной системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». При отсутствии формы промежуточной аттестации оценка за семестр ставится по текущим оценкам
На 1 курсе проводится 9 д. Зачетов и зачетов и 4 экзамена.
На 2 курсе проводится 2 экзамена и 8 д.зачетов , 1 зачет
На 3 курсе проводится 4 экзамена и 10 д. зачетов
Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы и демонстрационного экзамена, завершается присвоением квалификаций: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик частично механизированной