



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

ГБПОУ НСО «Новосибирский технический колледж им. А.И. Покрышкина»
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности **среднего профессионального образования**

15.02.19

код

Сварочное производство

наименование профессии

уровень образования

среднее профессиональное образование на базе основного общего с получением среднего общего образования

квалификация:

Техник, с получением профессии 19906 Электросварщик ручной сварки 3-4 разряд; 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 3-4 разряд

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 10м

год начала подготовки по УП

2025

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 30.11.2023

№ 907

по специальности среднего профессионального образования

Неделя отсутствует

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики							ГИА	Каникулы	Всего
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Учебная практика			Производственная практика						
										Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Пред- диплом- ная			
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.			
I	31,5	1134	13,8333333	498	17,6666667	636	0,22	0	0,22	8,33	2,67	5,67	0					10,6666	52
II	27,6666663	996	13,3333333	480	14,3333333	516	1,11	0,44	0,67	9,00	2,67	6,33	0					10,6666	52
III	30	1080	16	576	14	504	0,89	0,22	0,67	2,67	2,67			10				10,6666	52
IV	22,6666667	816	16	576	6,6666667	240	0,22		0	0,00			11,33	4,00	7,33	4	6	2	43
Всего	111,8333	4026		2130		1896	2,44			20			21,33			4	6	34	199

[illegible]

Пояснения
1. Нормативная база:
Настоящий Учебный план по специальности среднего профессионального образования разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 «Сварочное производство», утвержденного приказом Минпросвещения России от 30.11.2023 N 907, федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413; в соответствии с Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 N 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказом Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05.08.2020 N 885 «О практической подготовке обучающихся».
2. Организация учебного процесса и режим занятий
2.1. Учебный год начинается 1 сентября. Срок получения СПО по специальности 15.02.19 «Сварочное производство» в очной форме обучения составляет на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев. Присваиваемая квалификация – Техник
2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся:
- Продолжительность 1 часа учебных занятий составляет 45 мин.;
Объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды учебной нагрузки и практику.
Консультации для обучающихся по очной форме обучения в процессе реализации программ среднего профессионального образования предусмотрены. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.
самостоятельная работа запланирована в объеме 156 часов
2.3. При реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) предусматриваются следующие виды практик: учебная, производственная практики. Все виды практик проводятся в рамках профессиональных модулей и направлены на формирование у обучающихся видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО.
Общий объем практики 45,33 недель
Учебная практика – 20 недель
Производственная практика – 21,33 недель
Производственная практика (преддипломная практика) - 4 недель
2.4. Каникулы составляют 34 недели, из которых на 1 курсе – 10,66 недель, на втором – 10,66 недель, на третьем – 10,66 недель, на 4 курсе - 2 недели
2.5. Государственная итоговая аттестация – 6 недель
3. Общеобразовательный цикл
Общеобразовательный цикл ППССЗ сформирован с учетом Федеральной образовательной программы среднего общего образования, утвержденной Приказом Минпросвещения России от 18.05.2023 N 371 и рекомендаций по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования, письмом Минпросвещения от 01.03.2023 N 05-592. Срок освоения ППССЗ в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличен на 1 год. Все дисциплины общеобразовательного цикла изучаются в пределах 1-6 семестров. Расчет продолжительности изучения общеобразовательного цикла произведен исходя из 1476 часов на изучение общеобразовательных предметов и часов на промежуточную аттестацию.
Профильные дисциплины: Математика и Физика
Дисциплина по выбору: Индивидуальный проект
4. Формирование вариативной части ОПОП
Вариативная часть образовательной программы использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно сочетанию получаемых квалификаций Техник в объеме 1296 часов и реализована в форме 438 часов учебных занятий и 20 недель практики, что составляет 30% от общего объема учебных циклов.
5. Порядок аттестации обучающихся
Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.
Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются в двухбалльной системе: «зачтено», «незачтено» или в четырехбалльной системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». При отсутствии формы промежуточной аттестации оценка за семестр ставится по текущим оценкам. После освоения ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, проводится квалификационный экзамен с присвоением квалификации по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки 3-4 разряд; 19905 Электросварщик на автоматических и полув автоматических машинах 3-4 разряд
На 1 курсе проводится 4 экзамена, 5 диф. зачетов.
На 2 курсе проводится 5 экзаменов, 6 диф. зачетов.
На 3 курсе проводится 5 экзаменов и 9 диф. зачетов.
На 4 курсе проводится 6 экзаменов и 9 диф. зачетов.
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы), завершается присвоением квалификации Техник.